

生産技術部のトピックス

研究速報「省エネ型油圧装置 ―モーションパック―

(株)大進商工の提案により、高知県科学技術立県を支える人材育成事業において実施した「モーションパックによる省エネ型油圧プレス装置の開発と評価」から、新しい製品が開発されました。



モーションパック MPP-37Z16

これは、同社が省エネ駆動を目的として開発を進めている油圧機器「モーションパックシリーズ」の第3弾にあたります。この製品の特徴は、油圧回路を負荷感応型とし、さらに回路内の弁構成などに工夫を凝らすことにより、省エネ化を図っていることです。

共同実験では、現在広く使われている油圧源集中型システムに比べ、油圧シリンダ1本に換算すると2/3の消費電力で運転可能なことや油圧機器の宿命ともいえる熱損失を低く抑える事ができる等の結果が得られました。この詳細は、当センターの研究報告に記載を予定しています。

同社とは、モーションパックシリーズ1号機からのお付き合いですが、産業界においてもCO₂削減が避けて通れない問題であり、製品に省エネのキーワードを加味した開発も有望であると確信しております。

高知県溶接コンクール表彰式

本年度の高知県溶接コンクールの審査が終了し、8月3日(水)当センターにて表彰式を行いました。炭酸ガスアーク半自動溶接の部では、福原 豊和さんが初の一位入賞で、福原 章弘さんは昨年が続いての入賞です。ともに20代で若手の活躍が目立ちました。被覆アーク溶接の部は残念ながら今年も入賞はありませんでした。

炭酸ガスアーク半自動溶接の部

- 第一位 福原 豊和 有限会社 福原鉄工
- 第二位 福原 章弘 有限会社 朝日技研
- 第三位 該当者なし

被覆アーク溶接の部 該当者なし

第一位の福原 豊和さんは全国大会に出場されます。ご健闘を期待しております。



福原 豊和さん 福原 章弘さん

【お問合せ先】工業技術センター 生産技術部 TEL 088-846-1653